



VÝKAZ KONŠTRUKČNEJ OCELE - PLECHY									
P. Č.	PROFIL	D.	Š.	H.	MNOŽSTVO	HMOTNOSŤ		MATERIÁL	POZNÁMKA
		[mm]	[mm]	[mm]		[kgm <sup>-3</sup> ]	[kg]		
A1	PL	240	240	20	5	7850,0	45,22	S235	-
A2	PL	25	50	4	20	7850,0	0,79	S235	-
CELKOVÁ HMOTNOSŤ							46,0	[kg]	

VÝKAZ KONŠTRUKČNEJ OCELE								
P. Č.	PROFIL	DĹŽKA	MNOŽSTVO	DĹŽKA	HMOTNOSŤ		MATERIÁL	POZNÁMKA
		[mm]		[m]	[kgm <sup>-3</sup> ]	[kg]		
B1	CH 88,9x5	760	5	3.8	10.3	39.1	S235	-
CELKOVÁ HMOTNOSŤ						39.1	[kg]	

VÝKAZ REZIVA							
P. Č.	NÁZOV	ROZMER		Dĺžka	MNOŽSTVO	CELKOVÁ Dĺžka	OBJEM
		ŠÍRKA [mm]	VÝŠKA [mm]	[mm]	[ks]	[m]	
T1	TRÁM	200	200	3500	2	7,00	0,28
S1	STĹP	200	200	4920	1	4,92	0,20
S2	STĹP	200	200	4620	2	9,24	0,37
S3	STĹP	200	200	4320	2	8,64	0,35
CELKOVÝ OBJEM:							1,19
+ REZERVA 10%							1,31

VÝKAZ SPOJOVACIEHO MATERIÁLU				
TYP	ROZMER	MNOŽSTVO	MATERIÁL	POZNÁMKA
KOTEVNÁ TYČ	Ø16x450mm	20	(8.8)	ZÁVIT M16 50mm NA KONCI TYČE
SKRUTKA	9x360	70	(8.8)	VGZ9360
DV1 DIŠŤANČNÁ VLOŽKA	Ø180x8mm	7	GRP	1,35g/m <sup>3</sup> , f <sub>t</sub> =140MPa, M90 ROCKWELL, ČIERNA
EPOXIDOVÉ LEPIDLO		5		XEPOX L

**POZNÁMKY - MATERIÁL**

- VŠETKY DREVENÉ PRVKY BUDÚ VYHOTOVENÉ Z REZIVA MINIMÁLNEJ KVALITY D24. POUŽÍŤ DREVO S MAXIMÁLNOU VLHKOSŤOU DO 15%, BEZ VÝSUŠNÝCH TRHLÍN A BEZ TOČIVOSTI.
- VŠETKY SKRUTKY MUSIA MAŤ PREDVŤTAVACÍ HROT A MALI BY BYŤ Z OCELE MIN. TRIEDY 8.8. POUŽÍJÚ SA POZINKOVANÉ SKRUTKY, ABY SA ZABRÁNILO ICH KORÓZII.
- SPOJOVACÍ MATERIÁL:  
SKRUTKY "VGZ" ROTHOBLAAS, ALEBO INÉ CELOZÁVITOVÉ SKRUTKY S MALOU HLAVOU.

**KOTVENIE STĹPOV**

- KOTEVNÉ TYČE BUDÚ OSADENÉ DO DEBNENIA POČAS BETONÁŽE
- PO VYTVRDnutí BETÓNU OSADIť KOTEVNÉ PLATNE A PLATNE SA PRIVARIA KOTEVNÉ TRNE CH 88,9x5,0
- CEZ TRNE SA NAVLEČIE MRAMOROVÁ KRYCIA DOSKA S VOPRED VYVÝTANÝMI OTVORMI (VIŤ ARCH.)
- NA TRNE SA NAVARIA ZARÁŽKY PRE DREVENÉ STĹPY
- OTVOR V STĹPE SA NATRIE PREDPISANÝM EPOXIDOVÝM LEPIDLOM. POZOR! JE NUTNÉ POSTUPOVAŤ PODĽA TECHNICKÉHO LISTU VÝROBCU LEPIDLA!
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA KOTEVNÉHO TRŇA (OTRYSKANIE) MUSÍ BYŤ DOORŽANÁ PODĽA TECHNICKÉHO LISTU VÝROBCU EPOXIDOVÉHO LEPIDLA!
- STĹPY SA NASUNÚ PODĽA NAVRHNUTÝCH ETÁP A ZASTABILIZUJÚ, KÝM EPOXIDOVÉ LEPIDLO NEVYTVRDNE.
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA KOTVIACEJ PLATNE A TRŇA (PO ÚROVEŇ ZARÁŽOK) JE NAVRHNUTÁ NÁTEROM: ZÁKLADNÝ NÁTER 80 µm (1 VRSTVA), NÁSLEDUJÚCI NÁTER 80 µm (2 VRSTVY), FARBA PODĽA ARCH., KTORÝ BUDE VYKONÁVANÝ PRIEBEŽNE PODĽA ETÁP MONTÁŽE KOTEVNEJ PLATNE.

**POZNÁMKY MONTÁŽ**

- MONTÁŽ JE ROZDELENÁ DO DVOCH ETÁP, TAK ABY BOLO MOŽNÉ SKRUTKY SKRYŤ.
- VŠETKY SKRUTKY OSADIť OD ZADNEJ STRANY ZVONICE.
- SKRUTKY VGZ ZAPUSTIť A ZAKRYŤ DUBOVOU ZÁSLEPKOU.
- V II. FÁZE MONTÁŽE MUSÍ BYŤ HNEZDO SKRUTKIEK POTOČENÉ O 18°, TAK ABY NEDOŠLO KU KOLÍZISO SKRUTKAMI KOTVENÝMI V PRVEJ FÁZE.

ROZMERY NUTNÉ PREMERAŤ PRIAMO NA STAVBE. DISPROPORCIE OPROTI PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCII JE NUTNÉ KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM. PRI REALIZÁCII STAVBY JE POTREBNÉ DODRŽAŤ VŠETKY BEZPEČNOSTNÉ, TECHNOLOGICKÉ PREDPISY A NORMY

ZODP. PROJEKTANT: ING. LUKÁŠ KRAMBÁČIK AUTORIZOVANÝ STAVEBNÝ INŽINIER, EČ-6380  PEČIATKA:	GENERÁLNY PROJEKTANT:	CHRONOGRAM s.r.o., VETVÁRSKA 26, 82106 BRATISLAVA	 CHRONOGRAM s.r.o.	
	AUTOR:	ING. ARCH. J. HUBA, ING. ARCH. ZUZANA SCHMIDT, MARTIN UŽÁK		
	VYPRACOVAL:	ING. TOMÁŠ FEHERPATÁKY		
	INVESTOR:	MUBANIM - POHREBNÍCTVO MESTA BRATISLAVY, ŠAFÁRKOVO NÁMESTIE 3, 811 02 BRATISLAVA		
	ČASŤ PROJEKTU / STUPEŇ:	STATIKA / RP		
NÁZOV PROJEKTU:		ZVONICA STARÁ VRAKUŇA	DÁTUM:	11/2024
MIESTO STAVBY:		KAMÉLIOVÁ 2, BRATISLAVA - VRAKUŇA	FORMÁT:	8 x A4
NÁZOV VÝKRESU:		TVAR ZVONICE, REZY, DETAILS	MIERKA:	150
			Č. V.:	S01